

## **II. Informacje ogólne:**

Pojazd ten składa się z systemu hydraulicznego zgniatania śmieci (HCGH), nadwozia zamontowanego na pojeździe, tylnej pokrywy ze zbiornikiem załadowniczym i mechanizmu zagęszczania śmieci, ściany zgarniającej do śmieci (podczas zgniatania) oraz sprzętu hydraulicznego, który pobiera energię z pojazdu oraz sprzętu kontrolnego. HCGH oraz wszystkie funkcje i rozkład obciążenia HCGH są specjalnie zaprojektowane zgodnie ze specyfikacjami technicznymi pojazdu, w którym jest zamontowany. Sprzęt produkowany jest zgodnie z zasadami i przepisami dotyczącymi produkcji masowej.

Śmieciarka z tylnym załadunkiem. Skrzynia wykonana z blachy o kształcie prostokątnym. Kompresja śmieci następuje poprzez prasę i płytę zagarniającą. Opróżnianie śmieci ze skrzyni ładunkowej następuje poprzez płytę wypychającą. Śmieciarka posiada regulowany stopień zgniotowania odpadów.

### **DANE TECHNICZNE**

Mechanizm wywrotu przystosowany dla pojemników 110 – 1100 l.

Pojemność zabudowy [m<sup>3</sup>]: 16

Rozstaw osi samochodu [mm] : 4100

Pojemność kosza zasypowego [m<sup>3</sup>]: 1,8 – 2

Waga zabudowy [kg]: 5050

DMC [kg]: 18000

Ładowność śmieci [kg]: 7000

Ciśnienie w układzie hydraulicznym [bar]: 210

Współczynnik zgniotowania śmieci: 6:1

Urządzenie posiada szerokie zastosowanie w punktach zbierania przerobu oraz prasowaniu odpadów.

Opisany obiekt charakteryzuje się solidnością wykonania i wysokimi parametrami pracy. Wszystkie urządzenia do transportu odpadów są wykonywane z wysokiej jakości materiałów i specjalnie zaprojektowane do pracy z dużymi obciążeniami są wytrzymałe i niezawodne.

### **III. OPIS STANU TECHNICZNEGO**

Stan techniczny wycenianej śmieciarki oceniono na podstawie oględzin zewnętrznych oraz po uruchomieniu silnika. Silnik pracował równo, stwierdzono na złączach hydraulicznych i siłownikach małe wycieki (rozszczelnienia).

Ogumienie zużyte 30% .

Ogólnie wygląd zewnętrzny świadczy o naturalnym zużyciu urządzenia wynikającego z okresu eksploatacji. Wygląd świadczy, że śmieciarka użytkowana była nie bardzo agresywnie, użytkownik dbał o urządzenie.



#### IV. OCENA SYTUACJI RYNKOWEJ

W aktualnej sytuacji rynkowej jest wiele firm zajmujących się sprzedażą maszyn, różnych producentów, nowych i używanych, różnych typów i wielkości do przerobu odpadów. Obiekty tej firmy, o stosunkowo niskiej cenie cieszą się dużym zainteresowaniem wśród klientów. Doskonałe wykonanie, trwałość, oszczędność w eksploatacji, łatwy dostęp do części zamiennych i serwisu, spowodował że obiekt jest jednym z bardziej popularnych na polskim rynku. Mimo dużej podaży tych obiektów na rynku wtórnym, specjalnego ruchu nie widać, prawdopodobnie z powodu przyhamowania inwestycji.

#### V. PROCEDURA WYCENY

- 1. Metodologia wyceny:** Do potrzeb niniejszego opracowania, zastosowano metodę cenowo - porównawczą opartą na znajomości cen ofertowych i transakcyjnych podobnych, porównywalnych lub takich samych obiektów oraz metodę szacowania ubytku wartości w proporcji do zużycia wynikającego z czasu użytkowania. Uzyskano najbardziej prawdopodobną wartość z uwzględnieniem uwarunkowań popytu i podaży. Założono, że świadomy zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za wyceniany obiekt niż wynosiłby koszt pozyskania środka zastępczego o tych samych walorach tzn. użyteczności, stopnia zużycia i trwałości co środek wyceniany.
- 2. Na wartość obiektu mają wpływ:** Ubytek wartości lub użyteczności, których przyczyną są zjawiska fizyczne związane z tarciem i zużyciem, a także z upływem czasu. Zużycie fizyczne determinuje stan techniczny wycenianego obiektu. Badanie nie wykazało wpływu tego czynnika na wartość wycenianej maszyny. Zmiany wartości mogą być wywołane czynnikami zewnętrznymi w stosunku do wycenianego obiektu czyli popytem. Objawia się to większym lub mniejszym zainteresowaniem ewentualnych kupujących.
- 3. Ustalenie wartości rynkowej:**

Wartość rynkową obiektu ustalono w podejściu mieszanym. Wartość początkowa ustalono analizując ceny minimalne i maksymalne analogicznych używanych obiektów. Ustalono wartość początkową średnią – zwana również kosztem zastąpienia. Wartość rynkowa w podejściu mieszanym jest równa kosztowi zastąpienia obiektu pomniejszonemu o ubytek wartości z przyczyn fizycznych (Sz), z przyczyn funkcjonalnych (Sf) i z przyczyn ekonomicznych (Se).
- 4. Do określenia utraty wartości z powyższych przyczyn określamy odpowiedni stopień zużycia:**
  - Sz – ubytki wartości z przyczyn fizycznych – (stopień zużycia technicznego)
  - Sf - ubytki wartości z przyczyn funkcjonalnych – wynika z efektywnego czasu eksploatacji
  - Se - współczynnik nowoczesności (ubytki wartości z przyczyn ekonomicznych)Ogólny wzór

$$5. W_r = C \times (1 - S_z/100) \times S_f \times S_e$$

gdzie:  $W_r$  – wartość rynkowa w zł

$C$  – wartość początkowa (koszt zastąpienia)

$S_z$  – stopień zużycia technicznego

$S_f$  - współczynnik z przyczyn funkcjonalnych

$S_e$  - współczynnik nowoczesności

W cenie początkowej (cena średnia) uwzględniono stan techniczny poszczególnych obiektów wg następujących kryteriów:



Stan techniczny 1- bardzo zły, 2 – zły, 3 – średni, 4 – dobry, 5 – bardzo dobry  
Tak ustalona wartość konfrontowano z cenami antologicznymi przedmiotów na rynku wtórnym.

W przedmiotowej wycenie  $Se = 4,00$

**Na podstawie badania rynku, obliczeń i stanu obiektu określam jego wartość w dniu badania na 200000 zł netto .**

#### **6. Podstawy opracowania, materiały źródłowe:**

- Oględziny przedmiotu wyceny 22.03.2021 w Hrubieszowie
- Dostępna dokumentacja techniczna i informacje użytkownika.
- Bibliografia techniczna dotycząca zagadnień budowy, zużycia, ustalania stanu technicznego i metodologii wyceny maszyn i urządzeń technicznych.
- Wartości ofertowe i transakcyjne maszyn i urządzeń, cenniki WACETOP, BISTYP z wydawnictw branżowych oraz Internetu RP i UE
- Normy kardynalne wyceny wartości maszyn i urządzeń jako podstawa standardów profesjonalnych działań rzeczoznawców

#### **Klauzule**

- Operat został sporządzony zgodnie z przepisami prawnymi oraz standardami zawodowymi rzeczoznawców wg stanu na dzień wyceny.
- Autor niniejszego opracowania nie ponosi odpowiedzialności wobec osób trzecich.
- Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte w wycenianym obiekcie, których występowania nie mógł stwierdzić przy dokonaniu oględzin.
- Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianych obiektów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.
- Nie badano prawdziwości ani poprawności danych identyfikacyjnych przedmiotów wyceny. Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za treść operatu wydanego na podstawie danych, co do których został wprowadzony w błąd, lub danych które wynikają z dowodów zakwestionowanych przez uprawnione organa.

*Powyższa wycena nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.*

*Na tym zakończono.*

**EKSPERTYZY I WYCENA RUCHOMOŚCI**  
Pojazdy, maszyny i urządzenia, materiały,  
wyposażenie, inne. Naprawa pojazdów.  
Marian Uszko  
22-500 Hrubieszów, ul. Piłsudskiego 133  
tel. 84 696 2351, kom. 607 595 700  
NIP 919-113-24-66, REGON 950063634

**RZECZOZNAWCA**

*mgr Marian Uszko*